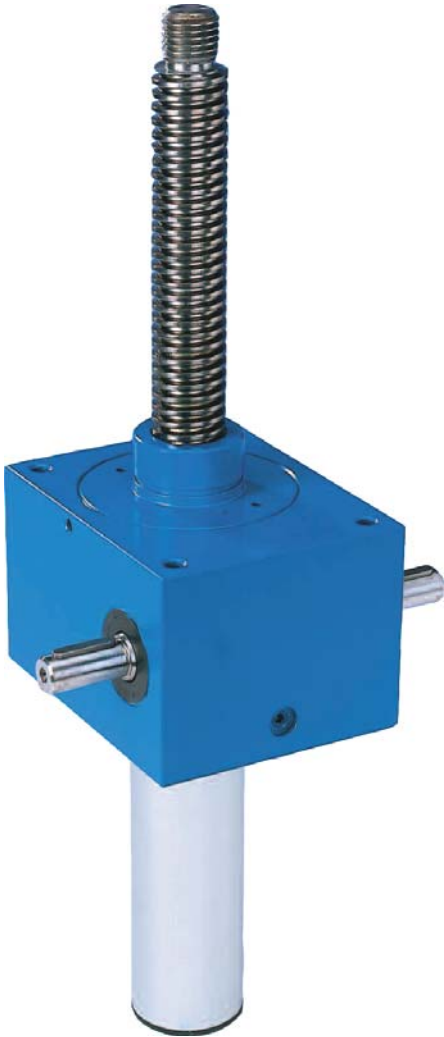




## Atlanta 经济型丝杠升降机

### PM 形式 1

#### 丝杠升降



#### 应用场合：

1. 速度要求不高，1.5m/min以内
2. 间歇运动，占空比20%以内
3. 要求自锁
4. 通过换向器及传动轴实现若干台升降机联动
5. 性价比高

### PM 形式 2

#### 丝杠旋转



#### 模块化设计：

- 6 种尺寸规格
  - 提升能力从 5kN 到 250 kN
  - 最高输入转速 1500 rpm
  - 安装简单
  - 符合方形丝杠升降机欧洲生产商标准
  - 自锁梯形丝杠
  - 油脂润滑结构
  - 两级调速蜗轮蜗杆副
- (普通速比“N”和慢速比“L”)



蜗轮丝杠升降机 PM系列

型号		PM1	PM2	PM3	PM4	PM5	PM6
最大提升力	[kN]	5	10	25	50	100	250
最大拉负荷	[kN]	5	10	25	50	100	250
梯形丝杠规格 <sup>1)</sup>		18×4	20×4	30×6	40×7	60×9	80×10
普通速比 N		4:1	4:1	6:1	7:1	9:1	10:1
普通速比时每转提升量	[mm/per rev.]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
慢速速比 L		16:1	16:1	24:1	28:1	36:1	40:1
慢速速比时每转提升量	[mm/per rev.]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
环境温度20°C, 负荷比20%/hr时的最大驱动功率 <sup>2)</sup>	[kW]	0,3	0,5	1,2	2,3	5,1	10
环境温度20°C, 负荷比10%/hr时的最大驱动功率 <sup>2)</sup>	[kW]	0,42	0,7	1,7	3,2	7,1	14
普通速比时的总效率	%	30	28	27	25	19	19
慢速速比时的总效率	%	23	21	19	18	14	14
丝杠额定效率	%	42,5	40	40	36,5	32,5	29
环境温度20°C, 负荷比20%/hr时的转矩、性能和转速		参考性能表					
最大提升功率下的丝杠转矩	[Nm]	7,5	16	60	153	437	1390
驱动轴最大许可转矩	[Nm]	3,4	7,1	18	38	93	240
压缩负载时丝杠最大许可长度	[mm]	参考挠曲图					
机箱材料		A1-Leg		GG		GGG	
不带丝杠和保护管时的重量	[kg]	1,2	2,1	6	17	32	57
每100mm提升量丝杠重量	[kg]	0,35	0,45	0,7	1,2	2	4,2
蜗轮所需润滑剂量	[kg]	0,08	0,14	0,24	0,8	1,1	2,0
质量惯性矩 J <sup>3)</sup> 普通速比, 形式 1	[kg cm <sup>2</sup> ]	0,122	0,160	0,780	1,917	3,412	16,04
质量惯性矩 J <sup>3)</sup> 普通速比, 形式 2	[kg cm <sup>2</sup> ]	0,126	0,165	0,794	1,952	3,741	17,58
质量惯性矩 J <sup>3)</sup> 慢速速比, 形式 1	[kg cm <sup>2</sup> ]	0,088	0,115	0,558	1,371	2,628	12,35
质量惯性矩 J <sup>3)</sup> 慢速速比, 形式 2	[kg cm <sup>2</sup> ]	0,091	0,119	0,552	1,381	2,647	12,44



**PM 系列 (标准蜗轮丝杠升降机)**

单线升降 (形式1) 梯形丝杠在普通速比和慢速比情况下转速、功率要求和许可的提升速度。所有的性能数据都是对应动载荷。如果负荷比 < 10%/h 或结构为旋转丝杠 (形式2), 最大许可驱动能力还可以增加。有关此种情况的详情, 请咨询我们的丝杠升降机专家。

**PM 1 梯形丝杠 Tr 18×4**

n [1/ min]	提升速度 [m/min]		F=5 [kN]				F=4 [kN]				F=3 [kN]				F=2,5 [kN]				F=2 [kN]				F=1,5 [kN]				F=1 [kN]			
			N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L	
			Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	1,50	0,375	2,7	0,42	0,9	0,1	2,1	0,33	0,7	0,1	1,6	0,25	0,5	0,1	1,3	0,21	0,4	0,1	1,1	0,2	0,3	0,1	0,8	0,1	0,3	0,1	0,5	0,1	0,2	0,1
1000	1,00	0,250	2,7	0,28	0,9	0,1	2,1	0,22	0,7	0,1	1,6	0,17	0,5	0,1	1,3	0,14	0,4	0,1	1,1	0,1	0,3	0,1	0,8	0,1	0,3	0,1	0,5	0,1	0,2	0,1
750	0,75	0,188	2,7	0,21	0,9	0,1	2,1	0,17	0,7	0,1	1,6	0,13	0,5	0,1	1,3	0,10	0,4	0,1	1,1	0,2	0,3	0,1	0,8	0,1	0,3	0,1	0,5	0,1	0,2	0,1
600	0,60	0,150	2,7	0,17	0,9	0,1	2,1	0,13	0,7	0,1	1,6	0,10	0,5	0,1	1,3	0,1	0,4	0,1	1,1	0,2	0,3	0,1	0,8	0,1	0,3	0,1	0,5	0,1	0,2	0,1
500	0,50	0,125	2,7	0,14	0,9	0,1	2,1	0,1	0,7	0,1	1,6	0,1	0,5	0,1	1,3	0,1	0,4	0,1	1,1	0,2	0,3	0,1	0,8	0,1	0,3	0,1	0,5	0,1	0,2	0,1
300	0,30	0,075	2,7	0,1	0,9	0,1	2,1	0,1	0,7	0,1	1,6	0,1	0,5	0,1	1,3	0,1	0,4	0,1	1,1	0,2	0,3	0,1	0,8	0,1	0,3	0,1	0,5	0,1	0,2	0,1
100	0,10	0,025	2,7	0,1	0,9	0,1	2,1	0,1	0,7	0,1	1,6	0,1	0,5	0,1	1,3	0,1	0,4	0,1	1,1	0,2	0,3	0,1	0,8	0,1	0,3	0,1	0,5	0,1	0,2	0,1
50	0,05	0,013	2,7	0,1	0,9	0,1	2,1	0,1	0,7	0,1	1,6	0,1	0,5	0,1	1,3	0,1	0,4	0,1	1,1	0,2	0,3	0,1	0,8	0,1	0,3	0,1	0,5	0,1	0,2	0,1

**PM 2 梯形丝杠 Tr 20×4**

n [1/ min]	提升速度 [m/min]		F=10 [kN]				F=8 [kN]				F=6 [kN]				F=4 [kN]				F=3 [kN]				F=2 [kN]				F=1 [kN]			
			N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L	
			Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	1,50	0,375	5,7	0,89	1,9	0,3	4,5	0,71	1,5	0,24	3,4	0,54	1,1	0,18	2,3	0,36	0,8	0,1	1,7	0,27	0,6	0,1	1,1	0,2	0,4	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
1000	1,00	0,250	5,7	0,60	1,9	0,2	4,5	0,48	1,5	0,16	3,4	0,36	1,1	0,12	2,3	0,24	0,8	0,1	1,7	0,18	0,6	0,1	1,1	0,1	0,4	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
750	0,75	0,188	5,7	0,45	1,9	0,15	4,5	0,36	1,5	0,12	3,4	0,27	1,1	0,1	2,3	0,18	0,8	0,1	1,7	0,13	0,6	0,1	1,1	0,1	0,4	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
600	0,60	0,150	5,7	0,36	1,9	0,12	4,5	0,29	1,5	0,10	3,4	0,21	1,1	0,1	2,3	0,14	0,8	0,1	1,7	0,1	0,6	0,1	1,1	0,1	0,4	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
500	0,50	0,125	5,7	0,30	1,9	0,1	4,5	0,24	1,5	0,1	3,4	0,18	1,1	0,1	2,3	0,12	0,8	0,1	1,7	0,1	0,6	0,1	1,1	0,1	0,4	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
300	0,30	0,075	5,7	0,18	1,9	0,1	4,5	0,14	1,5	0,1	3,4	0,11	1,1	0,1	2,3	0,1	0,8	0,1	1,7	0,1	0,6	0,1	1,1	0,1	0,4	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
100	0,10	0,025	5,7	0,10	1,9	0,1	4,5	0,1	1,5	0,1	3,4	0,1	1,1	0,1	2,3	0,1	0,8	0,1	1,7	0,1	0,6	0,1	1,1	0,1	0,4	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
50	0,05	0,013	5,7	0,10	1,9	0,1	4,5	0,1	1,5	0,1	3,4	0,1	1,1	0,1	2,3	0,1	0,8	0,1	1,7	0,1	0,6	0,1	1,1	0,1	0,4	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1

**PM 3 梯形丝杠 Tr 30×6**

n [1/ min]	提升速度 [m/min]		F=25 [kN]				F=20 [kN]				F=15 [kN]				F=10 [kN]				F=5 [kN]				F=2,5 [kN]				F=1 [kN]			
			N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L	
			Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	1,50	0,375	14,7	2,31	5,2	0,82	11,8	1,85	4,2	0,66	8,8	1,39	3,1	0,49	5,9	0,93	2,1	0,33	2,9	0,46	1,0	0,2	1,5	0,2	0,5	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
1000	1,00	0,250	14,7	1,54	5,2	0,55	11,8	1,23	4,2	0,44	8,8	0,93	3,1	0,33	5,9	0,62	2,1	0,22	2,9	0,31	1,0	0,1	1,5	0,2	0,5	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
750	0,75	0,188	14,7	1,16	5,2	0,41	11,8	0,93	4,2	0,33	8,8	0,69	3,1	0,25	5,9	0,46	2,1	0,16	2,9	0,23	1,0	0,1	1,5	0,1	0,5	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
600	0,60	0,150	14,7	0,93	5,2	0,33	11,8	0,74	4,2	0,26	8,8	0,56	3,1	0,2	5,9	0,37	2,1	0,13	2,9	0,19	1,0	0,1	1,5	0,1	0,5	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
500	0,50	0,125	14,7	0,77	5,2	0,27	11,8	0,62	4,2	0,22	8,8	0,46	3,1	0,16	5,9	0,31	2,1	0,11	2,9	0,15	1,0	0,1	1,5	0,1	0,5	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
300	0,30	0,075	14,7	0,46	5,2	0,16	11,8	0,37	4,2	0,13	8,8	0,28	3,1	0,1	5,9	0,19	2,1	0,1	2,9	0,1	1,0	0,1	1,5	0,1	0,5	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
100	0,10	0,025	14,7	0,15	5,2	0,1	11,8	0,12	4,2	0,1	8,8	0,1	3,1	0,1	5,9	0,1	2,1	0,1	2,9	0,1	1,0	0,1	1,5	0,1	0,5	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1
50	0,05	0,013	14,7	0,1	5,2	0,1	11,8	0,1	4,2	0,1	8,8	0,1	3,1	0,1	5,9	0,1	2,1	0,1	2,9	0,1	1,0	0,1	1,5	0,1	0,5	0,1	0,6	0,1	0,2	0,1

- 仅限静载荷 (不允许动载荷)
- 负荷比10% / 1hr, 环境温度20°C
- 其余: 负荷比20% / 1hr 或30% / 10min. 环境温度20°C



**PM 4 梯形丝杠 Tr 40×7**

n [1/ min]	提升速度 [m/min]		F=50 [kN]				F=40 [kN]				F=30 [kN]				F=20 [kN]				F=10 [kN]				F=5 [kN]				F=2,5 [kN]			
			N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L	
			Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	1,50	0,375	31,8	5,0	11,1	1,7	25,5	4,0	8,8	1,4	19,1	3,0	6,6	1,0	12,7	2,0	4,4	0,7	6,4	1,0	2,2	0,3	3,2	0,5	1,1	0,2	1,6	0,3	0,6	0,1
1000	1,00	0,250	31,8	3,3	11,1	1,2	25,5	2,7	8,8	0,9	19,1	2,0	6,6	0,7	12,7	1,3	4,4	0,5	6,4	0,7	2,2	0,2	3,2	0,3	1,1	0,1	1,6	0,2	0,6	0,1
750	0,75	0,188	31,8	2,5	11,1	0,9	25,5	2,0	8,8	0,7	19,1	1,5	6,6	0,5	12,7	1,0	4,4	0,35	6,4	0,5	2,2	0,2	3,2	0,3	1,1	0,1	1,6	0,1	0,6	0,1
600	0,60	0,150	31,8	2,0	11,1	0,7	25,5	1,6	8,8	0,6	19,1	1,2	6,6	0,4	12,7	0,8	4,4	0,3	6,4	0,4	2,2	0,1	3,2	0,2	1,1	0,1	1,6	0,1	0,6	0,1
500	0,50	0,125	31,8	1,7	11,1	0,6	25,5	1,3	8,8	0,5	19,1	1,0	6,6	0,3	12,7	0,7	4,4	0,2	6,4	0,3	2,2	0,1	3,2	0,2	1,1	0,1	1,6	0,1	0,6	0,1
300	0,30	0,075	31,8	1,0	11,1	0,3	25,5	0,8	8,8	0,3	19,1	0,6	6,6	0,2	12,7	0,4	4,4	0,1	6,4	0,2	2,2	0,1	3,2	0,1	1,1	0,1	1,6	0,1	0,6	0,1
100	0,10	0,025	31,8	0,3	11,1	0,1	25,5	0,3	8,8	0,1	19,1	0,2	6,6	0,1	12,7	0,1	4,4	0,1	6,4	0,1	2,2	0,1	3,2	0,1	1,1	0,1	1,6	0,1	0,6	0,1
50	0,05	0,013	31,8	0,2	11,1	0,1	25,5	0,1	8,8	0,1	19,1	0,1	6,6	0,1	12,7	0,1	4,4	0,1	6,4	0,1	2,2	0,1	3,2	0,1	1,1	0,1	1,6	0,1	0,6	0,1

**PM 5 梯形丝杠 Tr 60×9**

n [1/ min]	提升速度 [m/min]		F=150 [kN]				F=100 [kN]				F=80 [kN]				F=60 [kN]				F=40 [kN]				F=20 [kN]				F=10 [kN]			
			N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L	
			Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	1,50	0,375	125,7	19,7	42,6	6,7	83,8	13,2	28,4	4,5	67	10,5	22,7	3,6	50,3	7,9	17,1	2,7	33,5	5,3	11,4	1,8	16,8	2,6	5,7	0,9	8,4	1,3	2,8	0,4
1000	1,00	0,250	125,7	13,2	42,6	4,5	83,8	8,8	28,4	3,0	67	7,0	22,7	2,4	50,3	5,3	17,1	1,8	33,5	3,5	11,4	1,2	16,8	1,8	5,7	0,6	8,4	0,9	2,8	0,3
750	0,75	0,188	125,7	9,9	42,6	3,3	83,8	6,6	28,4	2,2	67	5,3	22,7	1,8	50,3	3,9	17,1	1,3	33,5	2,6	11,4	0,9	16,8	1,3	5,7	0,4	8,4	0,7	2,8	0,2
600	0,60	0,150	125,7	7,9	42,6	2,7	83,8	5,3	28,4	1,8	67	4,2	22,7	1,4	50,3	3,2	17,1	1,1	33,5	2,1	11,4	0,7	16,8	1,1	5,7	0,4	8,4	0,5	2,8	0,2
500	0,50	0,125	125,7	6,6	42,6	2,2	83,8	4,4	28,4	1,5	67	3,5	22,7	1,2	50,3	2,6	17,1	0,9	33,5	1,8	11,4	0,6	16,8	0,9	5,7	0,3	8,4	0,4	2,8	0,1
300	0,30	0,075	125,7	3,9	42,6	1,3	83,8	2,6	28,4	0,9	67	2,1	22,7	0,7	50,3	1,6	17,1	0,5	33,5	1,1	11,4	0,4	16,8	0,5	5,7	0,2	8,4	0,3	2,8	0,1
100	0,10	0,025	125,7	1,3	42,6	0,4	83,8	0,9	28,4	0,3	67	0,7	22,7	0,2	50,3	0,5	17,1	0,2	33,5	0,4	11,4	0,1	16,8	0,2	5,7	0,1	8,4	0,1	2,8	0,1
50	0,05	0,013	125,7	0,7	42,6	0,2	83,8	0,4	28,4	0,1	67	0,4	22,7	0,1	50,3	0,3	17,1	0,1	33,5	0,2	11,4	0,1	16,8	0,1	5,7	0,1	8,4	0,1	2,8	0,1

**PM 6 梯形丝杠 Tr 80×10**

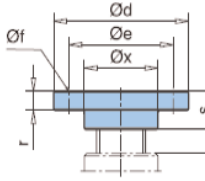
n [1/ min]	提升速度 [m/min]		F=250 [kN]				F=200 [kN]				F=150 [kN]				F=100 [kN]				F=80 [kN]				F=60 [kN]				F=40 [kN]			
			N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L		N		L	
			Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1500	1,50	0,375	209,4	32,9	71,1	11,2	167,5	26,3	56,8	8,9	125,7	19,7	42,6	6,7	83,8	13,2	28,4	4,5	67	10,5	22,7	3,6	50,3	7,9	17,1	2,7	33,5	5,3	11,4	1,8
1000	1,00	0,250	209,4	21,9	71,1	7,4	167,5	17,5	56,8	6,0	125,7	13,2	42,6	4,5	83,8	8,8	28,4	3,0	67	7,0	22,7	2,4	50,3	5,3	17,1	1,8	33,5	3,5	11,4	1,2
750	0,75	0,188	209,4	16,4	71,1	5,6	167,5	13,2	56,8	4,5	125,7	9,9	42,6	3,3	83,8	6,6	28,4	2,2	67	5,3	22,7	1,8	50,3	3,9	17,1	1,3	33,5	2,6	11,4	0,9
600	0,60	0,150	209,4	13,2	71,1	4,5	167,5	10,5	56,8	3,6	125,7	7,9	42,6	2,7	83,8	5,3	28,4	1,8	67	4,2	22,7	1,4	50,3	3,2	17,1	1,1	33,5	2,1	11,4	0,7
500	0,50	0,125	209,4	11,0	71,1	3,7	167,5	8,8	56,8	3,0	125,7	6,6	42,6	2,2	83,8	4,4	28,4	1,5	67	3,5	22,7	1,2	50,3	2,6	17,1	0,9	33,5	1,8	11,4	0,6
300	0,30	0,075	209,4	6,6	71,1	2,2	167,5	5,3	56,8	1,8	125,7	3,9	42,6	1,3	83,8	2,6	28,4	0,9	67	2,1	22,7	0,7	50,3	1,6	17,1	0,5	33,5	1,1	11,4	0,4
100	0,10	0,025	209,4	2,2	71,1	0,7	167,5	1,8	56,8	0,6	125,7	1,3	42,6	0,4	83,8	0,9	28,4	0,3	67	0,7	22,7	0,2	50,3	0,5	17,1	0,2	33,5	0,4	11,4	0,1
50	0,05	0,013	209,4	1,1	71,1	0,4	167,5	0,9	56,8	0,3	125,7	0,7	42,6	0,2	83,8	0,4	28,4	0,1	67	0,4	22,7	0,1	50,3	0,3	17,1	0,1	33,5	0,2	11,4	0,1

仅限静载荷 (不允许动载荷)  
 负荷比10% / 1hr, 环境温度20°C  
 其余: 负荷比20% / 1hr 或30% / 10min. 环境温度20°C

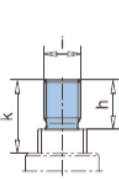


形式 1  
标准结构

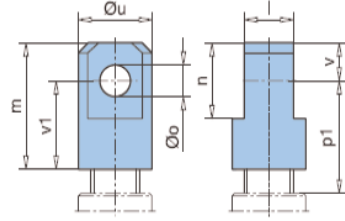
头部型式 II



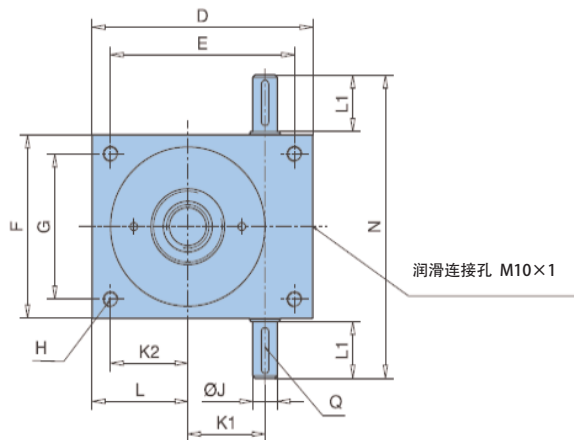
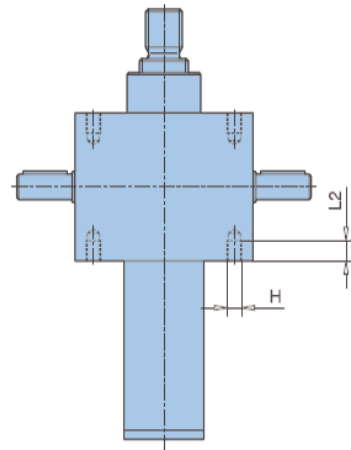
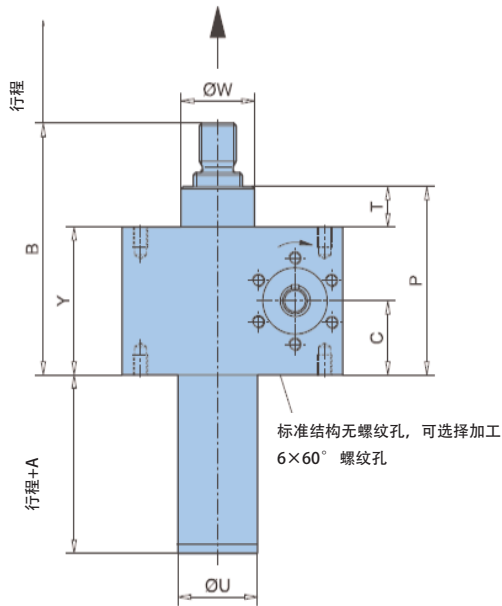
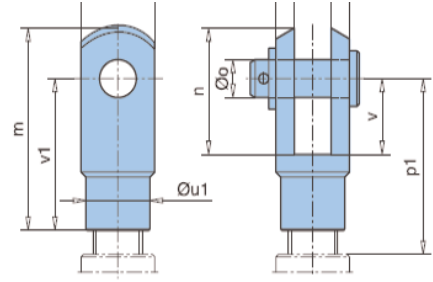
头部型式 III



头部型式 IV



头部型式 GK





型号	PM1	PM2	PM3	PM4	PM5	PM6
梯形丝杠	Tr 18×4	Tr 20×4	Tr 30×6	Tr 40×7	Tr 60×9	Tr 80×10
A/A*	25/55	35/65	40/75	45/100	55/90	60/110
B	97	120	132	182	255	275
C	31	37,5	41	58,5	80	82,5
D	80	100	130	180	200	240
E	60	78	106	150	166	190
F	72	85	105	145	165	220
G	52	63	81	115	131	170
H	M8	M8	M10	M12	M20	M30
φJ k6	10	14	16	20	25	30
k1	25	32	45	63	71	80
k2	21	29	42	63	66	75
L	31	40	54	78	83	100
L1	22,5	25,5	43	45	65	65
L2	13	15	15	16	30	45
N	120	140	195	240	300	355
P	74	93	105	149	200	205
Q	3×3×18	5×5×20	5×5×36	6×6×36	8×7×56	8×7×56
T	12	18	23	32	40	40
φU	32	40	50	65	90	125
φW	30	38,7	46	60	85	120
Y	62	75	82	117	160	165
头部型式 II						
φd	65	80	90	110	150	220
φe	48	60	67	85	117	170
φf	4×fl 9	4×fl 11	4×fl 11	4×fl 13	4×fl 17	4×fl 25
g	24	28	28	34	57	72
s	20	21	23	30	50	60
r	7	8	10	15	20	30
φx	30	40	46	60	85	120
头部型式 III						
h	19	20	22	29	48	58
i	M12	M14	M20	M30	M36	M64×3
k	23	27	27	33	55	70
头部型式 IV						
1 h10	15	20	30	35	40	80
m	55	63	78	105	147	175
n	30	36	45	65	83	130
φo H8	14	16	24	32	40	60
p1	44	52	58	74	104	117
φu	30	40	45	60	85	120
v	15	18	25	35	50	70
v1	40	45	53	70	97	105
头部型式 GK						
1 H13	12	14	20	30	36	-
m	62	72	105	160	188	-
n	37	44	65	100	116	-
φo H9	12	14	20	30	35	-
p1	52	63	85	124	151	-
φu	24	27	40	60	70	-
u1	20	24	34	52	60	-
v	24	28	40	60	72	-
v1	48	56	80	120	144	-

滚珠丝杠尺寸备索

A\*=带有防脱出系统的丝杠

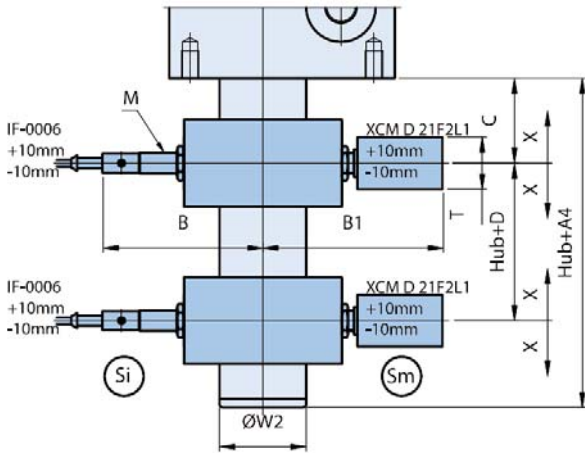


### 第二环向导 2FR

适合所有型号 PM 标准系列

#### 装有附加限位开关 Sm/Si

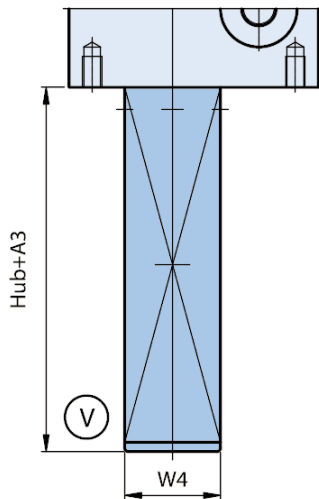
所有型号均可安装机械式Sm或感应式Si限位开关



型号	A4	B	B1	C	D	T	M	$\varnothing W2$	X
PM1	105	86	97	44/38	12/24	50	M12×1	32	±10
PM2	110	90	100	44/38	16/28	50	M12×1	40	±10
PM3	115	94	104	49/43	16/28	50	M12×1	50	±10
PM4	135	101	111	58/52	20/32	50	M12×1	65	±10
PM5	140	114	123	66/60	20/32	50	M12×1	90	±10
PM6	135	备索	备索	66/60	25/37	50	M12×1	125	±10

#### 防转装置 V

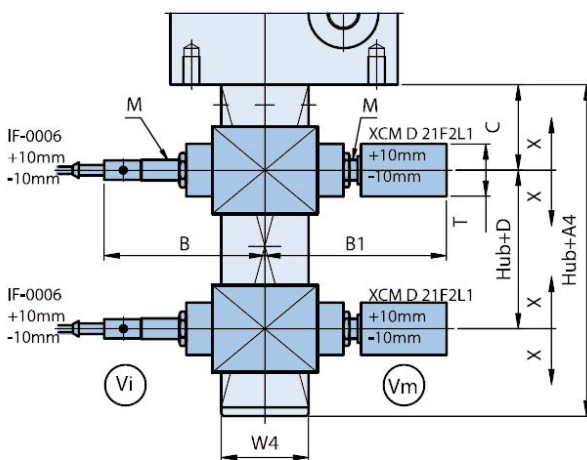
丝杠必须避免出现扭曲，确保正确的线性运动。可以在现场采取相应解决措施，或者使用一根方管为PM单元安装防转装置。



型号	A3	W4
PM1	60	35×35
PM2	70	40×40
PM3	80	50×50
PM4	100	65×65
PM5	115	90×90
PM6	120	125×125

#### 防转装置 Vm/Vi，带有附加行程限位开关

所有型号均可安装机械式Vm或感应式Vi限位开关。

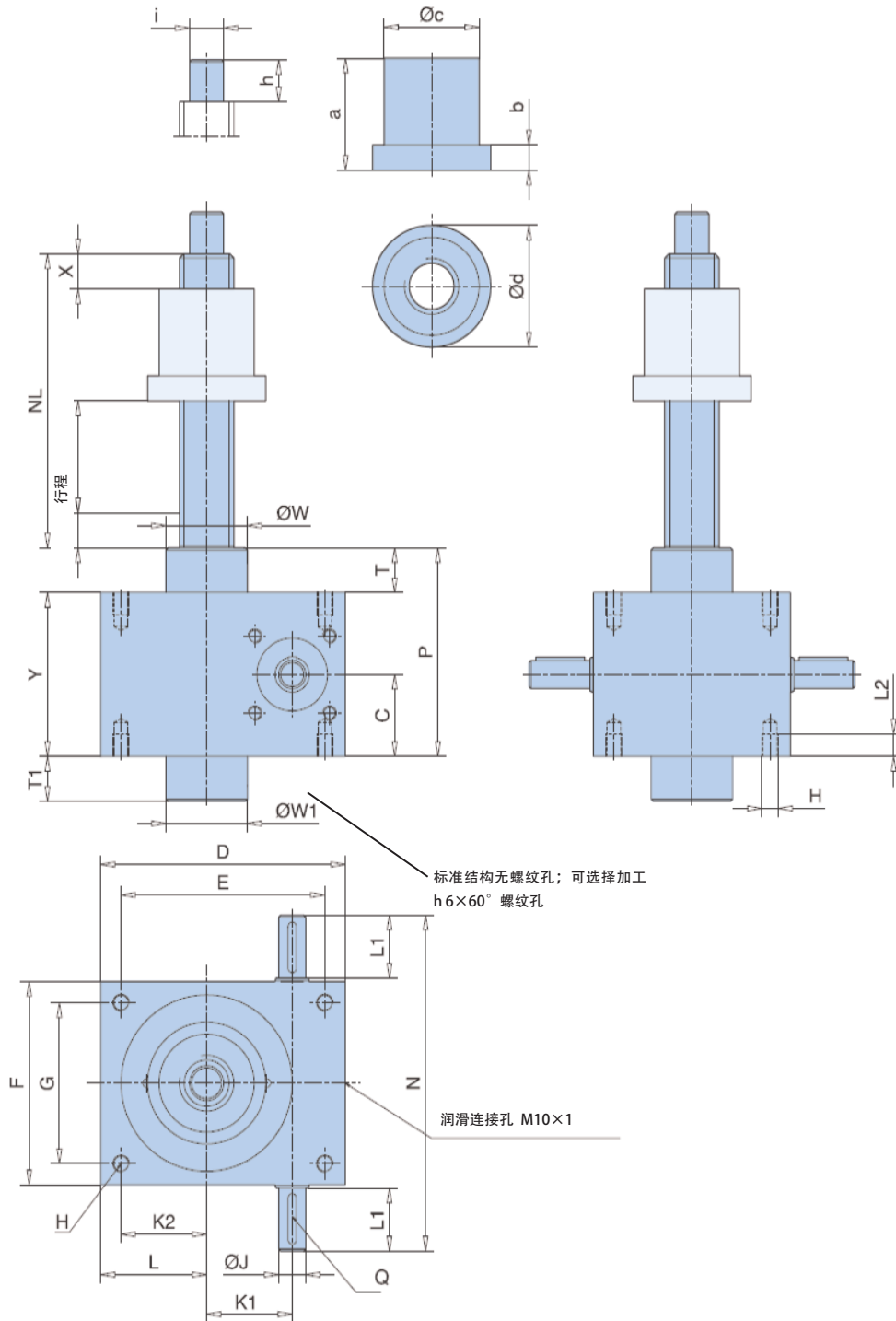


型号	A4	B	B1	C	D	T	M	$\varnothing W2$	X
PM1	105	86	96	44/38	12/24	50	M12×1	35×35	±10
PM2	110	88	100	44/38	16/28	50	M12×1	40×40	±10
PM3	115	93	105	49/43	16/28	50	M12×1	50×50	±10
PM4	135	101	110	58/52	20/32	50	M12×1	65×65	±10
PM5	140	113	125	66/60	20/32	50	M12×1	90×90	±10
PM6	135	备索	备索	66/60	25/37	50	M12×1	125×125	±10



形式 2  
标准结构

头部型式 I 运动螺母\*







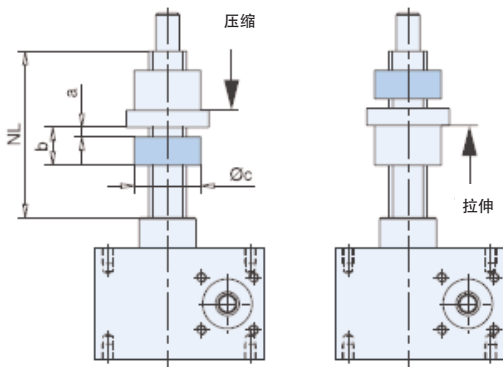
型号	PM1	PM2	PM3	PM4	PM5	PM6
丝杠	Tr 18×4	Tr 20×4	Tr 30×6	Tr 40×7	Tr 60×9	Tr 80×10
C	31	37,5	41	58,5	80	82,5
D	80	100	130	180	200	240
E	60	78	106	150	166	190
F	72	85	105	145	165	220
G	52	63	81	115	131	170
H	M8	M8	M10	M12	M20	M30
φJ k6	10	14	16	20	25	30
K 1	25	32	45	63	71	80
K 2	21	29	42	63	66	75
L	31	40	54	78	83	100
L 1	22,5	25,5	43	45	65	65
L2	13	15	15	16	30	40
N	120	140	195	240	300	355
NL	行程+56	行程+70	行程+85	行程+110	行程+125	行程+170
P	74	93	105	149	200	205
Q	3×3×18	5×5×20	5×5×36	6×6×36	8×7×56	8×7×56
T	12	18	23	32	40	40
T1 <sup>1)</sup>	12	18	23	32	40	40
φW	30	36,1	46	60	85	120
φW1 <sup>1)</sup>	30	38,7	46	60	85	120
安全余程 X	12	15	20	25	25	25
Y	62	75	82	117	160	165
运动螺母						
a	32	40	45	60	75	120
b	10	12	15	18	25	35
φc h9	40	45	50	70	90	130
φd	50	65	80	87	110	155
头部型式 I						
φ i j6	12	15	20	25	40	60
h	15	20	25	30	45	75



### 装有短安全螺母

如果主螺母失效、短安全螺母会承担轴向力。这大大增加了驱动元件的运转安全性。此外，由于安全螺母和主螺母之间的间隙会随着磨损量的变化而变化，所以安全螺母还可被用来精确检测主螺母的磨损程度。对于装有短安全螺母的蜗轮丝杠升降机，必须考虑到主应力（拉伸力或压缩力）的方向和安装位置，因为只有正确安装的安全螺母才能够承担负载。

### PM 形式 2，压缩力和拉伸力

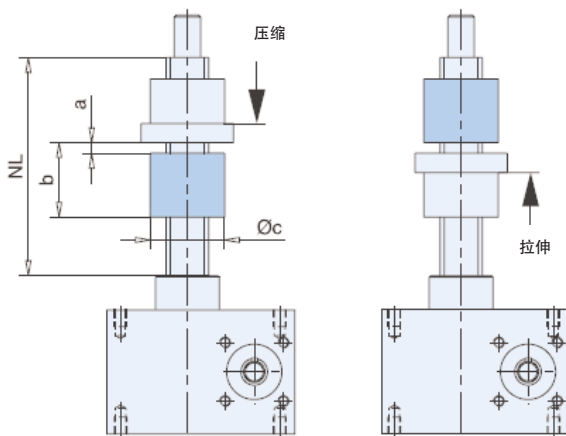


型号	NL	a	b <sup>1)</sup>	φC*
PM1	备索			
PM2	行程+95	5	25	45
PM3	行程+120	5	35	50
PM4	行程+150	5	40	70
PM5	行程+185	5	60	90
PM6	行程+250	10	80	130

\* 直径 φC 对应于标准运动螺母 FMR

### 装有长安全螺母 (BGV C1 或 VBG 14)

应用于剧院舞台 (BGV C1, 即原先的 VBG 70), 升降平台 (VBG 14) 或可能关系到人身安全的升降系统中的蜗轮丝杠升降机需要根据现有规定进行设计, 并且包含防坠落系统等装置 (自锁丝杠和/或驱动系统内置机械式安全制动器)。如有要求, 同步设备功能需通过附加元件加以保证。



型号	NL	a	b <sup>1)</sup>	φC*
PM1	备索			
PM2	行程+115	5	45	45
PM3	行程+140	5	55	50
PM4	行程+180	5	70	70
PM5	行程+210	5	85	90
PM6	行程+305	10	135	130

<sup>1)</sup> 指初始安装状态。如“T=0”，支撑螺母和安全螺母必须修理。VBG14要求“a”恒定为10mm

\* 直径 φC 对应于标准运动螺母 FMR